

ÉCOLE DE PRODUCTION

RESPECTE LES FONDAMENTAUX SUIVANTS :

Former à un métier, avec un objectif d'excellence. Une pédagogie partant de la pratique pour aller à la théorie : « **Faire pour apprendre** ».

Associer pratique et théorie au même endroit. Au minimum, **60 % de l'horaire total en situation de production**. Un volume significatif de production destiné à la vente dans les **conditions réelles du marché**.

Une école ouverte à tous les élèves, dès 15 ans, qui manifestent de l'intérêt pour une formation professionnelle, **notamment pour raccrocher les jeunes sortis du système scolaire**.

UNE APPROCHE PÉDAGOGIQUE CLAIREMENT ÉDUCATIVE

COMMENT NOUS SOUTENIR ?

- Faire un don (déductible de l'Impôt sur le Revenu (IRP) ou de l'Impôt sur les Sociétés (IS-BIC))
- Verser le solde de 13% de votre Taxe d'apprentissage à l'Usin'Eure via Soltéa.
- Devenir client de notre école de production

N° UAI : 0271884B



faire pour
apprendre

Plus de renseignements sur les Ecoles de Production en France :
www.ecoles-de-production.fr

FINANCEURS



CONTACT

Direction

directionusineure@educationetformation.fr
www.lusineure.fr



02 76 51 76 26
07 45 01 94 71

Projet porté par :



SIEGE SOCIAL

13 boulevard de Verdun - 76000 Rouen
Tél : 02 76 51 76 76
contact@educationetformation.fr
www.educationetformation.fr



63 rue de Rome - Zac du Bois des Communes
27000 EVREUX - Tél. : **02 76 51 76 26**
lusineure@educationetformation.fr
www.lusineure.fr

FAIRE POUR APPRENDRE

DEVIS RAPIDE ET GRATUIT

ÉCOLE DE PRODUCTION L'USIN'EURE

ÉCOLE DE PRODUCTION L'USIN'EURE

UNE PLATEFORME DÉDIÉE AUX MÉTIERS DE LA MÉTALLURGIE

Sur notre site d'Evreux, 63, rue de Rome, un atelier d'usinage de 1000 m² équipé d'un parc de machines ainsi que des salles de cours dédiées à la formation générale et professionnelle.



MÉTIERS DE LA MÉTALLURGIE

Conformément aux principes fondamentaux définis par la Fédération Nationale des Ecoles de Production, les élèves de « l'Usin'Eure » préparent en 2 ans, le CAP - Métiers de l'usinage en produisant en sous-traitance des pièces mécaniques commercialisées à de vrais clients. L'activité confiée par les entreprises partenaires est indispensable au fonctionnement pédagogique et budgétaire de l'école de production.

VOUS CHERCHEZ À FAIRE RÉALISER DES PIÈCES MÉCANIQUES ?

Unitaire ou en série ? Nous réalisons nos devis à partir de vos plans.

Pour un devis rapide et gratuit :

02 76 51 76 26



NOTRE PARC MACHINE

TECHNOLOGIES D'ASSISTANCE LOGICIEL

FAO : Mastercam - CAO : SolidWorks

MÉTROLOGIE

Colonne de mesure TESA, Pied à coulisse et jauge de profondeur digital, micromètres ext. et inter., cale Janson, marbre, projecteur de profil, etc

FRAISAGE

CONVENTIONNEL

3 Fraiseuses OPTIMUM MT 200

CENTRE D'USINAGE

HAAS : VF-2-3 axes et VF-2TR 5 axes continus

CAPACITÉ : Axes X=762mm - Axes Y=406mm - Axes Z=508mm

DU NEZ DE BROCHE A LA TABLE : 610mm maxi - 102mm mini

RECTIFIEUSE

Plane PALMARY PSG-C1545H

X 400 mm - Y 150 mm - Z 360 mm

TOUR

CONVENTIONNEL

4 Tours OPTIMUM - TH-5620V

CAPACITÉ : Mandrin 315 mm

DIAMÈTRE USINABLE :

- au dessus du banc 560 mm - au dessus du chariot 355 mm

- sous le banc rompu 790 mm - longueur entre pointe 1910 mm

NUMÉRIQUE

Tour HAAS ST-15 - Tour HAAS ST-15Ys avec embarreur

CAPACITÉ :

ST-15 - 2 AXES : Axes X=202 mm et Axes Z=406 mm

ST-15Y - 4 AXES : Axes X=202 mm et Axes Z=406 mm

avec axe de fraiseuse Y

ÉLECTROÉROSION À FIL FANUC

- X 400 mm (surface de travail)

- Y 300 mm (surface de travail)

- Z 250 mm (surface de travail)

- 700 mm*600 mm (pour l'encombrement passage de pièces intérieur machine)

GRAVURE

MACHINE DE MARQUAGE
MICROPERCUSSION

CAPACITÉ : Fenêtre de marquage : 120 x 100 mm

Dimensions extérieures : 311 x 300 x 635 mm

Stylet : Carbure de tungstène 80 mm

UNITÉ DE CONTRÔLE EC1 : Entièrement programmable - Marquage angulaire et circulaire - Ecran couleur et connecteur USB



**MATÉRIELS
ANCIENS :**
Tours et fraiseuse
conventionnels :
Muller et Pesant,
Cazeneuve, ...